



SCHEMA TECNICA

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

NYLON PA12 (MULTI JET FUSION HP)

PROPRIETA' GENERALI			
	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	NYLON PA12
COLORE			GRIGIO
PESO SP.20°	g	ASTM D792	1.01
DENSITA'	g/cm ³		0.59
FINITURA SUPERFICIALE			
DOPO PROCESSO	micron		5.8
PROPRIETA' TERMICHE			
PUNTO DI FUSIONE	°C	DSC	187
TEMP.SCORRIM.VISCOSO (0.45 N/mm ²)	°C	ASTM D648	175
TEMP.SCORRIM.VISCOSO (0.45 N/mm ²)	°C	ASTM D648	95
PROPRIETA' MECCANICHE			
CARICO DI ROTTURA	MPa	ASTM D638	44
ALLUNGAMENTO	%	ASTM D638	12
MODULO ELASTICO	MPa	ASTM D638	
MODULO DI FLESSIONE	MPa	ASTM D790	
SPESSORE MINIMO 1mm TOLLERANZE DIMENSIONALE DI LAVORAZIONE +-0,3 mm			

