



SCHEMA TECNICA

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

SINTERIZZAZIONE PA12 (EOS)

PROPRIETA' GENERALI					
	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	NYLON Pa12	NYLON FIBRA VETRO	NYLON ALLUMINIO
COLORE			BIANCO	BIANCO	GRIGIO
PESO SP.20°	g	ASTM D792	0.97	1.40	1.53
DENSITA'	g/cmq		0.59	0.84	0.90
FINITURA SUPERFICIALE					
DOPO PROCESSO	micron		5.8	6	6
PROPRIETA' TERMICHE					
PUNTO DI FUSIONE	°C	DSC	184	185	185
TEMP.SCORRIM.VISCOSO (0.45 N/mm ²)	°C	ASTM D648	177	175	175
TEMP.SCORRIM.VISCOSO (0.45 N/mm ²)	°C	ASTM D648	86	111	125
PROPRIETA' MECCANICHE					
CARICO DI ROTTURA	MPa	ASTM D638	40	42	45
ALLUNGAMENTO	%	ASTM D638	9	6	2
MODULO ELASTICO	MPa	ASTM D638	1.285	3.300	3.800
MODULO DI FLESSIONE	MPa	ASTM D790	1.150	2.900	3.450
SPESSORE MINIMO 1mm TOLLERANZE DIMENSIONALE DI LAVORAZIONE +-0,2mm					



Trevi di Daniele Trevisani Via Marzabotto n.15 40050 Monte San Pietro (Bo)
Tel. e Fax : 051-6769774 www.trevi3d.it e.mail:info@trevi3d.it