

# NEATECH

New Advanced Technologies

---

## NEATECH MOULD

NEATECH-MOULD è un composto nano-ceramico in forma liquida utilizzato come rivestimento di materiali diversi allo scopo di potenziarne le caratteristiche esistenti o generarne delle nuove.

E' un prodotto altamente tecnologico utilizzato per rivestire superfici di diversa natura allo scopo di renderle repellenti ai liquidi e inattaccabili dai contaminanti (sporco) , proteggerle dallo scolorimento, dalle alte temperature, dalla corrosione di sostanze chimiche e dal degrado naturale, al contempo è in grado di apportare estrema durezza alla superficie.

E' un composto nano-ceramico che s'insinua tra le molecole della superficie formando un'adesione permanente che può essere rimossa solo tramite specifica abrasione. I prodotti chimici non sono in grado di dissolvere il rivestimento

La sua applicazione (spray o tampone) è impercettibile e non crea pellicole poiché le modifiche avvengono a livello molecolare.

Questo rivestimento e' una soluzione nuovissima per stampi su qualsiasi substrato, rendendolo estremamente liscio, senza porosità o rugosità, resistente all'usura, alla corrosione, agli agenti chimici. Evita l'adesione di sostanze inorganiche e organiche , riducendo o azzerando l'utilizzo di distaccanti.

Preserva nel tempo lo stampo quindi eliminando eventuali imperfezioni dovuti a piccoli depositi di materiale organico o inorganico, garantendo un prodotto stampato senza imperfezioni.

Si riduce in maniera drastica l'usura, soprattutto nello stampaggio di materiali caricati con fibra vetro.

Si migliora il distaccamento dallo stampo di materiali molto adesivi.

IN ALCUNI CASI SI E' POTUTO SOSTITUIRE LO STAMPO IN ACCIAIO CON ALLUMINIO RIVESTITO CON NEATECH-MOULD, RISPARMIANDO SUL COSTO DELLO STAMPO.

## Caratteristiche principali

- ALTISSIMA DUREZZA SUPERFICIALE, FINO ALL'ANTIGRAFFIO
- TOTALE REPELLENZA AI FLUIDI
- ANTISPORCAMENTO lo sporco non si attacca e si asporta facilmente mediante acqua o panno umido
- RESISTENZA AI RAGGI UV – impedisce lo scolorimento
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE E ALL'OSSIDAZIONE
- BASSISSIMO COEFFICIENTE DI ATTRITO
- PROTEZIONE CONTRO IL DETERIORAMENTO NATURALE
- ANTIRUGGINE

## Vantaggi ECONOMICI

- DIMINUIZIONE DRASTICA DELL'USURA STAMPO
- DIMINUIZIONE DRASTICA DEL TEMPO DI PULIZIA PRIMA E DOPO CAMBIO STAMPO
- DIMINUIZIONE DRASTICA O AZZERAMENTO DELL'USO DI DISTACCANTI
- AUMENTO DELLA VELOCITA' DI STAMPAGGIO
- MIGLIORAMENTO DELL'ASPETTO SUPERFICIALE DEL PEZZO STAMPATO
- NEATECH-MOULD® RESISTE FINO A 275°

## **IL RIVESTIMENTO ESSENDO NANOMETRICO NON ALTERA LE TOLLERANZE DELLO STAMPO !**

**PREMESSA.** Il prodotto deve essere applicato su una superficie estremamente pulita, quasi incontaminata. È la condizione principale poiché determina fortemente il risultato finale.

Utilizza un pulitore appropriato con il NEATECH-Cleaner

### **APPLICAZIONE**

Le superfici devono essere asciutte e prive di polvere, olio, grasso e altra contaminazione.

L'applicazione deve essere effettuata in un'area ombreggiata.

Il prodotto viene spruzzato con spray, con una pistola a spruzzo airless o con un panno. e non modificato dopo l'applicazione.

Il tempo di polimerizzazione è 24 ore a 23 ° C

### **RESA**

[3-5ml/m2] = varia in funzione della porosità della superficie.

# SCHEDA TECNICA

## NEATECH MOULD

### Informazioni prodotto

---

NEATECH MULD è uno speciale nano-rivestimento trasparente resistente alla ruggine e alla corrosione per metalli e leghe. le superfici diventano idrorepellenti e con proprietà oleofobiche contro liquidi e macchie comuni diventando facile da pulire. Può essere applicato a una varietà di superfici metalliche e leghe come:

- ✓ *Ferro Bronzo*
- ✓ *Acciaio, inox/galvanizzato Acciaio*
- ✓ *Rame*
- ✓ *Nichel*
- ✓ *Leghe varie*

Non applicare il prodotto su superfici come:

- ✓ *Superfici Arrugginite*
- ✓ *Superfici Legno*
- ✓ *Pelle e Tessile*
- ✓ *Termoindurenti Termoplastici*
- ✓ *Vetro*
- ✓ *Superfici Minerali*

### Istruzioni

---



✓ Le superfici devono essere asciutte e prive di polvere, olio, grasso e altra contaminazione



✓ L'applicazione deve essere eseguita in un'area ombreggiata.



✓ Il prodotto viene spruzzato utilizzando una pistola a spruzzo airless o HVLP.



Per le aree difficili da raggiungere, può essere utilizzato un panno in microfibra



✓ Tempo di indurimento 24h at 23°C - 50% RH.

### Durata

-20°C to +275°C / 1 < pH < 12

Mesi/dipende da utilizzo stampo

Se non utilizzato-anni

## Suggerimenti sull'applicazione prodotto

- Assicurarsi che la temperatura e l'umidità relativa (RH) dello spazio di applicazione e del substrato siano il più vicino possibile ai valori indicati per ottenere le massime prestazioni del prodotto.
- Funziona solo su superfici fredde.
- Non mescolare con acqua o diluire con sostanze chimiche.
- Non applicare per rimuovere i segni di graffi. In tali casi, utilizzare un dispositivo di rimozione dei graffi appropriato prima di utilizzare il prodotto.
- Preparare la superficie applicando NEATECH Cleaner per rimuovere eventuali contaminazioni residue. Assicurarsi che sia vaporizzato dalla superficie prima del processo di rivestimento.
- Agitare delicatamente il prodotto prima dell'uso. Applicare tramite pistola a spruzzo airless o HVLP direttamente sulla superficie. Lo spessore del rivestimento desiderato può essere ottenuto modificando la pressione di spruzzatura, la distanza e la dimensione della punta dell'ugello.
- Il prodotto può essere applicato con un panno asciutto in microfibra su aree difficili da raggiungere.
- Tenere la superficie rivestita lontano dalla luce solare diretta, polvere, acqua e contaminante durante il periodo di indurimento.

## Specifiche

Packaging	1 – 5 – 30 L
Apparenza	Liquido incolore
Resistenza chimica	12 > pH > 1
Resistenza acqua salata	Si
Resistenza umidità	Si
Spessore film asciutto	600 nm
Consumo	3 – 5 mL/m <sup>2</sup>
Spraying Pressione	2 – 3 Bar
Spraying Distanza	20 – 40cm
Densità @23°C	0.805 g/cm <sup>3</sup>
pH Valore	6 – 6,5
Tempo asciugatura al tatto	4 – 6h
Temperatura di applicazione	5°C – 30°C (≤50% RH)
Temperatura max	+275°C
Angolo contatto acqua	99° @20 µL
Angolo di scorrimento acqua	32° @20 µL
Angolo di contatto olio	41° @20 µL
Lucentezza @60° (ISO-2813:2014)	86
Composto organico volatile (VOC) (ASTM D-2369)	708 g/L (88%)
Pot Life	Non applicabile

## Stoccaggio

---

Per ottenere un rivestimento di alta qualità, tenere i contenitori ben chiusi in uno spazio asciutto e ben ventilato, lontano da fonti di calore e di ignizione, conservato a una temperatura compresa tra -3 ° C e + 30 ° C. Il colore del prodotto può diventare arancione o marrone chiaro per tutto il periodo di conservazione. Non restituire il prodotto in eccesso nel contenitore originale. La durata di conservazione del prodotto è di 12 mesi dalla data di produzione se conservato in un contenitore non aperto in condizioni di stoccaggio suggerite. Dopo aver aperto il contenitore, si consiglia di consumare il prodotto entro 1 settimana.

## Disclaimer

Le informazioni tecniche descritte in questo documento si basano su test e altre esperienze pratiche che Neatech ritiene affidabili. Neatech non può garantire nulla se non la qualità del prodotto pronta all'uso al momento della spedizione, declina ogni responsabilità per le prestazioni del prodotto e danni accidentali o consequenziali, in base all'auto-implementazione a discrezione dell'utente, al di là del controllo del produttore. Prima di utilizzare il prodotto, consultare la scheda di sicurezza del materiale (MSDS).

Gli utenti dovrebbero consultare Neatech come prova dell'idoneità di applicazioni specifiche. Neatech si riserva il diritto di modificare i dati forniti senza ulteriore avviso

## Ulteriori informazioni

Solo per uso professionale. Gli operatori devono essere ben addestrati per utilizzare le attrezzature di spruzzatura e fornire hardware e / o indumenti di protezione personale quando si utilizza questo prodotto. Una volta che il prodotto è stato polimerizzato, è molto difficile rimuovere il rivestimento dalla superficie da qualsiasi sostanza chimica. In tali casi, la rimozione del prodotto può essere ottenuta solo con un'operazione di levigatura che potrebbe danneggiare il materiale del substrato. L'esecuzione di tale procedura è a rischio dell'utente.

